

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Детали машин и основы конструирования»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-5: Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Детали машин и основы конструирования».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Детали машин и основы конструирования» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.		
--	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задание на проектирование передачи

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	ОПК-5.3 Применяет общеинженерные знания для решения производственных задач

Задача Проверить износостойкость цепной передачи в приводе ленточного транспортера при следующих данных:

$P_1 = 10$ кВт — мощность передаваемая ведущей звездочкой;

$n_1 = 500$ об/мин — частота вращения ведущей звездочки;

$i = 2$ — передаточное число передачи.

Работа спокойная, наклонение линии центров звездочек к горизонту $\Theta = 35^\circ$. Смазка периодическая.

Задания

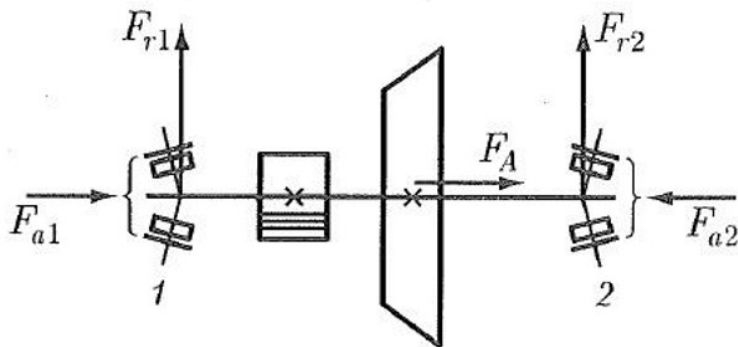
- 1 Применяя общеинженерные знания решите производственную задачу (ОПК-5.3);
- 2 Обоснуйте расчетами технические решения производственной задачи (ОПК-5.3);
- 3 При решении производственной задачи используйте стандарты, нормы и правила в профессиональной деятельности (ОПК-5.3);
- 4 Разработайте эскиз ведущей звездочки (ОПК-5.3).

2.Задание на проектирование подшипниковых узлов

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	ОПК-5.3 Применяет общеинженерные знания для решения производственных задач

Задача

Подобрать подшипники для опор вала редуктора привода цепного конвейера. Частота вращения вала $n = 200 \text{ мин}^{-1}$. Требуемый ресурс при вероятности безотказной работы 90 %: $L'_{10ah} = 20\,000 \text{ ч}$. Диаметр посадочных поверхностей вала $d = 45 \text{ мм}$. Максимальные длительно действующие силы: $F_{r1 \max} = 9\,820 \text{ Н}$, $F_{r2 \max} = 8\,040 \text{ Н}$, $F_{A \max} = 3\,210 \text{ Н}$. Режим нагружения – III (средний нормальный). Возможны кратковременные перегрузки до 150 % номинальной нагрузки. Условия эксплуатации подшипников – обычные. Ожидаемая температура работы $t_{\text{раб}} = 45 \text{ °С}$.



Задания

- 1 Применяя общеинженерные знания решите производственную задачу (ОПК-5.3);
- 2 Обоснуйте расчетами технические решения производственной задачи (ОПК-5.3);
- 3 При решении производственной задачи используйте стандарты, нормы и правила в профессиональной деятельности (ОПК-5.3);
- 4 Разработайте эскиз узла подшипника (ОПК-5.3).

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.