

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Планировка производственных участков и цехов»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-4: Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Планировка производственных участков и цехов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Планировка производственных участков и цехов» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с незначительными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня**

### **достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1.Применяя способность проводить анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства дайте развернутые ответы на представленные ниже вопросы:*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-4 Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	ПК-4.1 Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства

1. Неосновное технологическое оборудование на участках механической обработки и сборки.
2. Принципы выбора межоперационного транспорта.
3. Три основных категории машиностроительного производства.
4. Структура складской системы цеха в зависимости от формы организации производства.

*2.Применяя способность разрабатывать планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства дайте развернутые ответы на представленные ниже вопросы:*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-4 Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	ПК-4.2 Разрабатывает планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства

1. Виды технологического проектирования в зависимости от типа производства и формы задания годовой программы выпуска.
2. Нормы размещения оборудования на участке. Принципы, лежащие в основе норм.
3. Взаимное расположение участков в цехе.
4. Планы и планировки, применяемые при технологическом проектировании участков и цехов.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**