

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Автоматизация конструкторского и технологического проектирования»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-10: Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ОПК-6: Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ОПК-7: Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Автоматизация конструкторского и технологического проектирования».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Автоматизация конструкторского и технологического проектирования» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	Неудовлетворительно

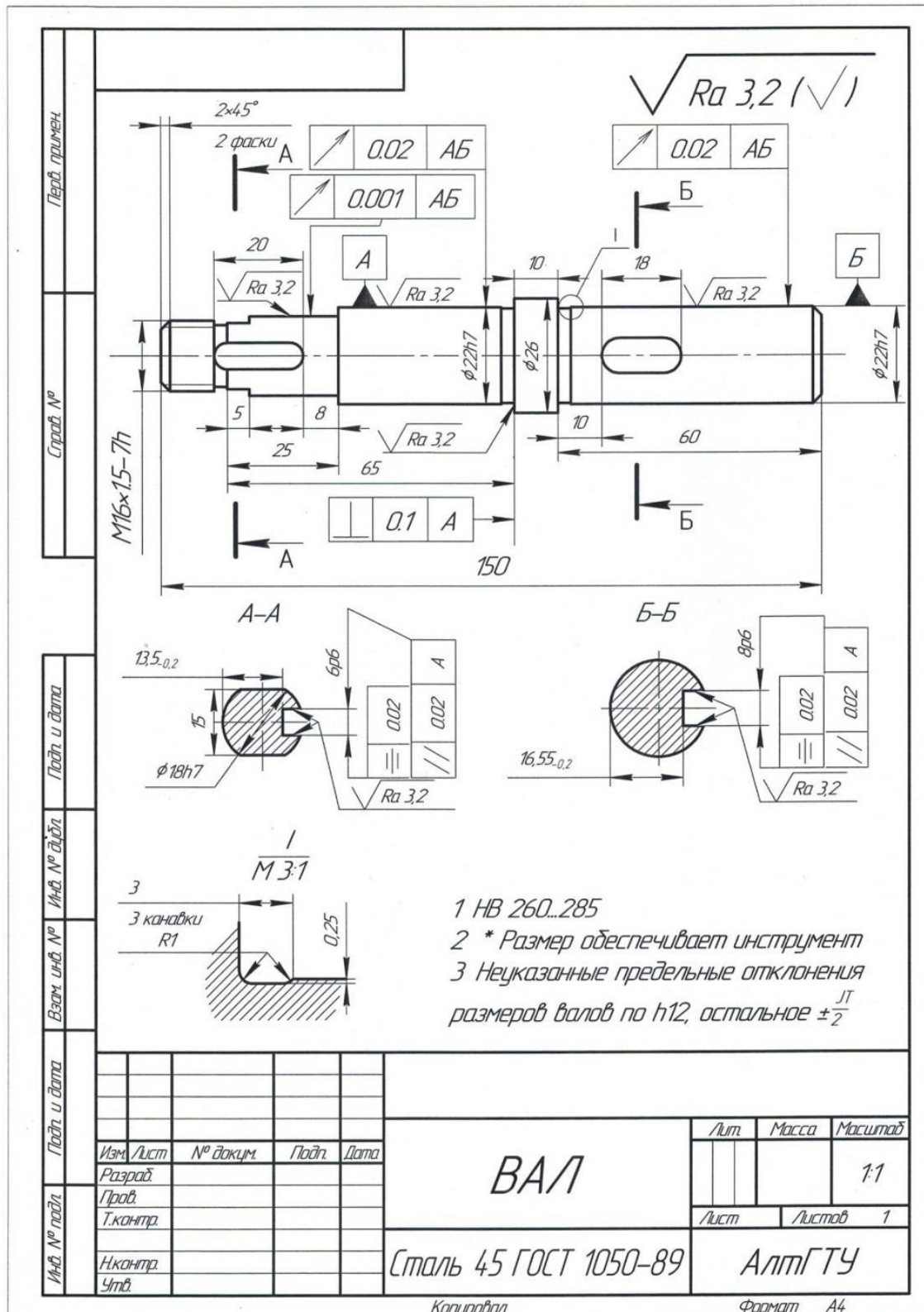
3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задание на использование современных информационных технологий при решении задач (ОПК-6.1) и использование прикладных программных средств, при решении задач профессиональной деятельности (ОПК-6.2)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	ОПК-6.1 Демонстрирует знание принципов современных информационных технологий
	ОПК-6.2 Использует современные информационные технологии для решения задач профессиональной деятельности

1. Подберите современные информационные технологии CAD/CAM/CAE/CAPP для решения задачи проектирования технологических процессов (ОПК-6.1). Используя прикладные программные средства, решите задачу разработки последовательности операций при изготовлении детали Вал (Приложение 1) (ОПК-6.2).

2. Подберите современные информационные технологии CAD/CAM/CAE/CAPP для решения задачи создания типовой технологии (ОПК-6.1). Используя прикладные программные средства, решите задачу разработки типового технологического процесса для деталей типа Валы (Приложение 1) (ОПК-6.2).

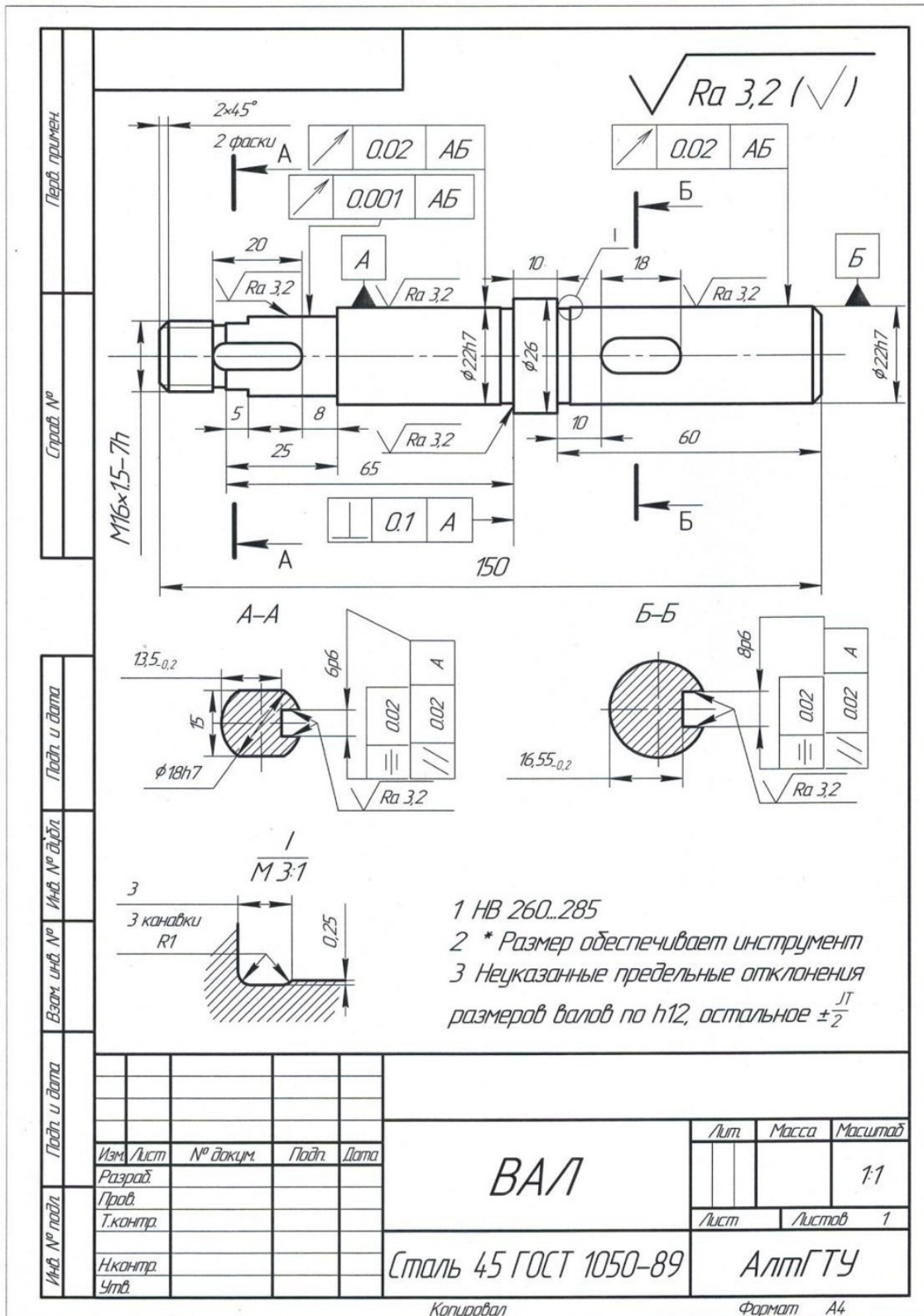


2.Задание на способность разрабатывать техническую и технологическую документацию (ОПК-7.1)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-7 Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью	ОПК-7.1 Разрабатывает техническую и технологическую документацию

1. Разработайте техническую документацию - оформите чертеж Опоры 7035-0241 ГОСТ 4084-68 (ОПК-7.1).

2. Разработайте техническую документацию - оформите чертеж Пальца 7030-0927 6,0 g6 ГОСТ 12210-66 (ОПК-7.1).



- 1 НВ 260..285
- 2 * Размер обеспечивает инструмент
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров валов по h12, остальное $\pm \frac{IT}{2}$

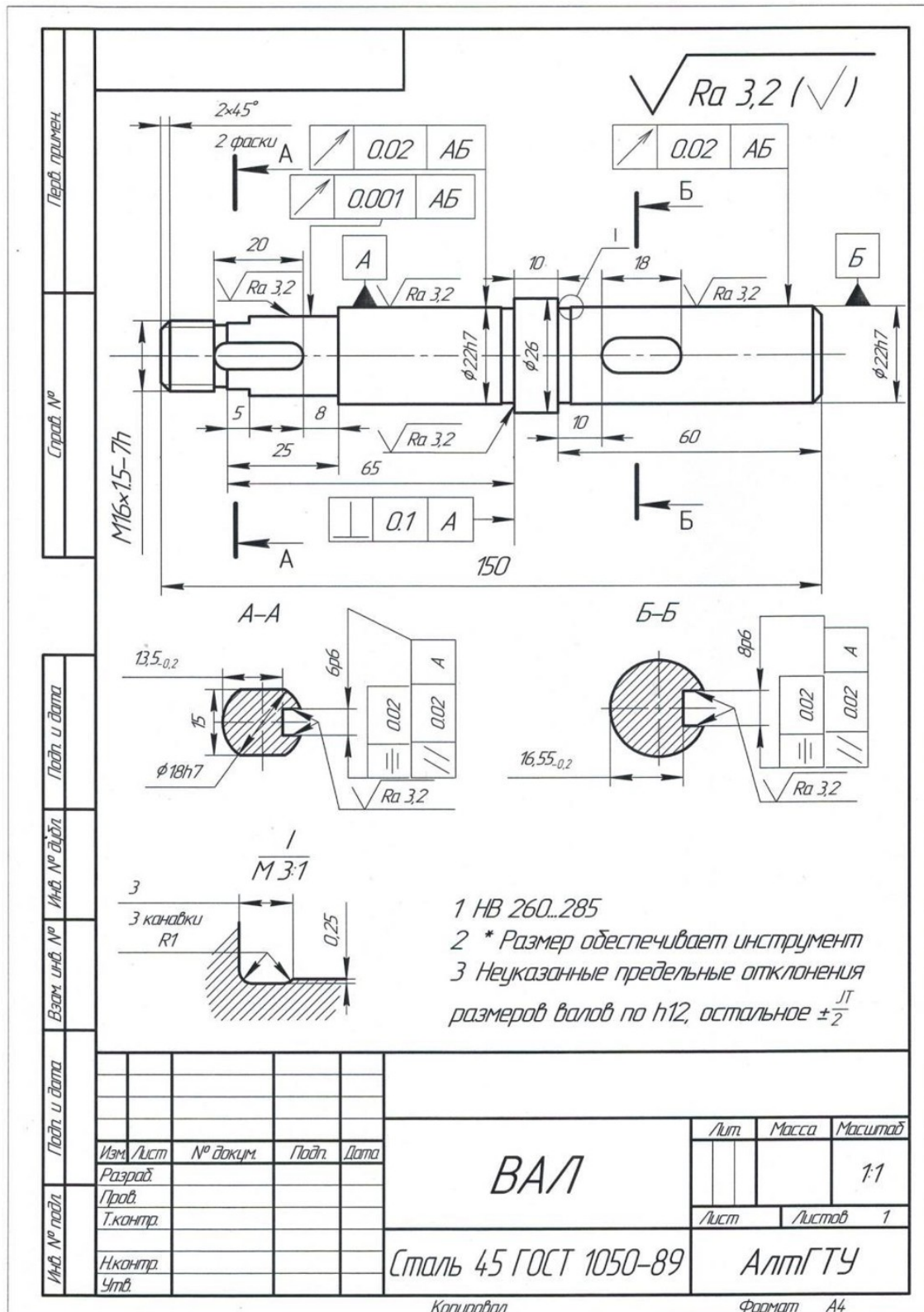
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЛ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Изм. № подл.					Сталь 45 ГОСТ 1050-89	АлтГТУ		
Н.контр.					Копировал	Формат А4		
Утв.								

3.Задание на способность разрабатывать программные продукты для проектирования технологических приспособлений и технологических процессов (ОПК-10.1), а также выбирать и применять программное обеспечение для автоматизации процессов машиностроительных производств (ОПК-10.2)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-10 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения	ОПК-10.1 Способен разрабатывать программные продукты для проектирования технологических приспособлений и технологических процессов
	ОПК-10.2 Выбирает и применяет программное обеспечение для автоматизации процессов машиностроительных производств

1. Примените современную CAD систему для проектирования технологического приспособления - постройте 3D модель элемента станочного приспособления - Палец 7030-0927 6,0 g6 ГОСТ 12210-66 (ОПК-10.1, ОПК-10.2).

2. Примените современную CAD систему для проектирования технологического приспособления - постройте 3D модель элемента станочного приспособления - Палец 7030-0908 20 f9 ГОСТ 12209-66 (ОПК-10.1, ОПК-10.2).



4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.