

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Развитие техники и средств технологического оснащения»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Развитие техники и средств технологического оснащения» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Развитие техники и средств технологического оснащения» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	Зачтено
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	Не зачтено

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Блок тестовых заданий. Используя основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при	ОПК-1

	<p>наименьших затратах общественного труда ответьте на вопросы:</p> <p>Какие формы технической деятельности прослеживаются в мануфактурный период?</p> <p>Какие характеристики технической и инженерной деятельности вы знаете?</p> <p>Как происходило преобразование станков в эпоху промышленного переворота?</p> <p>Как повлияло появление конвертерного способа получения стали на качество заготовок?</p> <p>По каким причинам медь стала одним из первых металлов, освоенных человечеством для изготовления украшений и орудий труда?</p> <p>Какие основные этапы развитие машиностроения в России в XIX в?</p> <p>Какие важнейшие технические достижения XX в вы знаете?</p> <p>В каких полиморфных состояниях может находиться железо?</p> <p>Какой твердый раствор образует железо с углеродом?</p> <p>В чем заключается главная заслуга Г. Бессемера в развитии черной металлургии. В чем суть его способа производства стали?</p> <p>Что служит сырьем для получения алюминия?</p> <p>Как развивалась технология получения алюминия в дальнейшем?</p> <p>Создание какой разновидности токарного станка явилось основным достижением американского станкостроения?</p> <p>Какое усовершенствование токарного станка позволило обрабатывать на нем изделия из металла?</p> <p>Какие технологические процессы применяются в машиностроении при обработке изделий?</p>	
2	<p>Практическое задание</p> <p>Используя основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда Выберите материал для изготовления соединительной муфты водопровода</p>	ОПК-1
3	<p>Практическое задание.</p> <p>Используя основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда предложите способ нарезания резьбы в соединительной муфте при разных условия производства: а) в условиях массового производства; б)</p>	ОПК-1

	в условиях ремонтных работ	
4	<p>Практическое задание</p> <p>Используя основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда выберите режущий инструмент, технологическое оборудование и назначьте режимы резания для сверления отверстия в стальной детали. Предложите способы повышения производительности обработки</p>	ОПК-1

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.