

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Организация производства и менеджмент»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-4: способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-6: способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-7: способность участвовать в организации работы малых коллективов исполнителей, планировать данные работы, а также работу персонала и фондов оплаты труда, принимать управленческие решения на основе экономических расчетов, в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнес-процессов машиностроительных предприятий, анализу затрат на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы, в выполнении организационно-плановых расчетов по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-8: способность участвовать в разработке и практическом освоении средств и систем машиностроительных производств, подготовке планов освоения новой техники и технологий, составлении заявок на проведение сертификации продукции, технологий, указанных средств и систем	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

## 2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Организация производства и менеджмент» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Организация производства и менеджмент» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

## 3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1. Перечислите и охарактеризуйте принципы организации производства. Решение каких проблем, связанных с машиностроительными производствами осуществляется на основе принципа параллельности? 2. В чем суть организации производственного процесса с последовательно-параллельной передачей предметов труда. Как осуществляется выбор	ОПК-4

	оптимального варианта прогнозируемых последствий решения задачи по определению длительности производственного цикла?	
2	3. Охарактеризуйте особенности организации многопредметных переменно-поточных линий с партионным чередованием изготавливаемых деталей. 4. Охарактеризуйте особенности организации процессов изготовления изделий машиностроительных производств на прямочных линиях.	ПК-6
3	5. На основании каких экономических критериев принимается решение по выбору номенклатуры выпускаемых изделий? 6. На основании каких экономических критериев принимается решение по выбору форм и методов организации производства? 7. При организации работы малых коллективов исполнителей применяется многостаночное производство. Поясните достоинства и недостатки, области применения многостаночного обслуживания.	ПК-7
4	8. При подготовке планов освоения новой техники и технологий используется метод сетевого планирования. Поясните сущность метода, его достоинства и недостатки Как осуществляется оценка трудоемкости выполняемых работ? 9. В чем сущность технологической подготовки производства. Охарактеризуйте последовательность выполнения этапов, их цели и задачи.	ПК-8
5	Задача (практическое задание) 1. Определите длительность технологического и производственного циклов при всех трех видах движения предметов труда. Постройте графики движения.  2. Определите наиболее рациональную последовательность расстановки оборудования на участке, приведите матрицу масс и матрицу расстояний	ОПК-4
6	Задача (практическое задание) 3. Рассчитайте календарно-плановые нормативы однопредметной прямочной линии, постройте график динамики оборотных заделов. 4. Рассчитайте необходимое количество станков и коэффициенты загрузки на производственном участке для выполнения планового задания	ПК-6
7	Задача (практическое задание) 5. Рассчитайте численность производственных рабочих – станочников для производства детали. 6. Используя экономические критерии для принятия	ПК-7

	управленческих решений, выберите решение по выпуску продукции в плановом периоде в условиях риска графическим методом, выделите на графике оптимальные границы реализации стратегий	
8	7. Задача (практическое задание). Рассчитайте сетевую модель графическим способом. Определите критический путь.	ПК-8

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.